EINBAU-GEWINDEBOHRER SERIE MG-MP-MTR

Datenblatt
MG 120

SERIE MG - Umsteuerbar

WATT: 300 / VERBRAUCH: 430 Nl/1'

Gewindeschneider mit automatischer Umsteuerung (Push-Pull)



1. Schnellwechselfutter
2. Abholbereich
3. Lufteinlass
4. Luftauslass

Produktdatenblätter

Umsteuerbar - Modell	MG 120
Umsteuerbar - Bestellnr.	8305521
Leerlaufdrehzahl - U/min	350
Drehmoment Nm - Nm	26
Leistung bei Stahl	M12
Futterverbindung	B10
Futterbestellnr.	===
Gewicht - Kg	1,8

Formularfunktionen

Die in der Tabelle angeführten Modelle werden normalerweise in Form von zylindrischem Gehäuse, wie im Foto dargestellt, und mit angezeigtem Anschluss geliefert.
Auf Anfrage sind für die Modelle der Serie MTR und das Modell MP 100 die Ausführungen mit Umsteuer und Steuerventil am Lufteinlass verfügbar.
DREHRICHTUNGSUMKEHR MIT AXIALER BEWEGUNG (PUSH-PULL)
Der Motor ist immer rechtsläufig. Die Welle ist mittels eines mechanischen Anschlusses verbunden, der, sobald der Motor in Richtung des zu bohrenden Stücks geschoben wird, den Rechtslauf bestimmt. Bei Umkehr der Vorschubrichtung ereignet sich automatisch die Drehrichtungsumkehr und das Loslösen des Gewindebohrers.
Die Drehzahl im Lösen ist fast doppelt so hoch wie die für das Gewindeschneiden.

EINBAU-GEWINDEBOHRER SERIE MG-MP-MTR

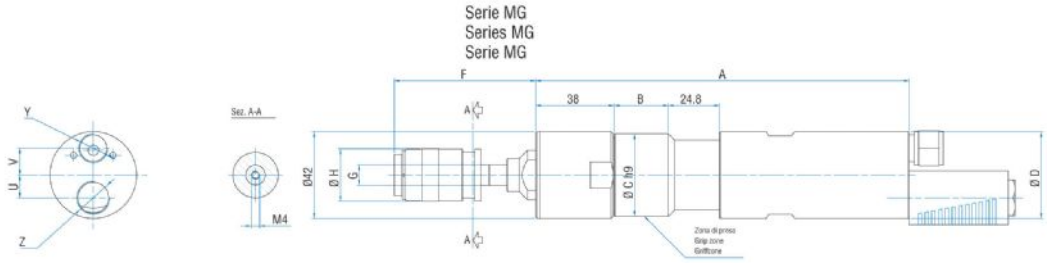
Datenblatt
MG 120

SERIE MG - Umsteuerbar

WATT: 300 / VERBRAUCH: 430 Nl/1'

Gewindeschneider mit automatischer Umsteuerung (Push-Pull)

Gesamtabmessungen



Schablone	Code	A	A1	B	C	D	D1	F	G	H	U	V	Y	Z
MG 120	8305521	180,5	55	25,7	40	42	56,8	68,6	B10	25,4	11	13	1/4" GAS	3/8" G